

CLASIFICACIÓN: AWS: ER310 ASME/AWS SFA5.9
EN ISO 14343 EN: 25 20

Descripción: Es adecuado para la unión de aceros austeníticos resistentes al calor del tipo 25Cr/20Ni. Se puede utilizar en el aire hasta unos 1100°C, en atmósferas oxidantes de azufre de hasta 1050°C y en atmósferas sulfurosas reductoras hasta 650°C. Tiene resistencia a la fluencia moderada y estabilidad estructural. Se utiliza para MIG/MAG, TIC y arco plasma.

Materiales / Campo de aplicación:

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |

Composición química (%) hilo Standard:

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | Nb | Cu | Co | N |
|------|-----|-----|--------|--------|----|----|------|----|-------|----|-------|
| 0.12 | 0.3 | 1.8 | <0.015 | <0.015 | 26 | 21 | <0.3 | | <0.03 | | <0.06 |

Propiedades mecánicas típicas

| Límite Elástico (N/mm ²) | Carga de Rotura (N/mm ²) | Elongación 5d (%) | CHARPY V (J) |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------|
| | | | 20° C |
| 390 | 590 | 38 | 130 |

Información Complementaria:

| PARÁMETROS DE SOLDADURA | | | | EMBALAJE | |
|-------------------------|---------|-------|--------------------------|------------------------|----------------|
| Diámetro (mm) | Voltaje | m/min | Intensidad Corriente (A) | Tipo Corriente (Polo+) | Peso Paq. (Kg) |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Micro estructura: austenítico

Posición de soldadura:

| | |
|--------------------------|--|
| CERTIFICACIÓN FABRICANTE | |
|--------------------------|--|